

AI NVH

人工智慧異音檢測系統



系統特色

- 生產線組裝成品/半成品異音檢測，提升品質穩定性
- 快速導入，轉化檢測人員經驗為 AI 判斷邏輯
- 輔助解析複雜異音，強化工程師分析能力
- 資料蒐集與模型建立迅速，30 分鐘內可完成初步應用
- 操作簡易，無需專業振動噪音知識
- 自動評分機制，支援品質標準自訂
- 選購項目：
 1. 條碼掃描器
 2. 隔音箱或振動測試治具
 3. 自動上下料系統





AI 量測分析



資料庫及原始資料儲存

硬體規格

主機	2 或 4 通道
	各通道同步取樣
	最高取樣率 102.4KS/s
	AC/DC 耦合
	500G SSD
感知器	IEPE 加速規、麥克風
外接按鈕盒	手動開始/停止開關

軟體規格

分析項目	時域信號分析
	頻域信號分析
AI 教導方式	OK/NG 樣品教導
判定結果	綜合分數判定
	OK/NG 分數閾值設定
報表	測試結果資料庫
	資料庫查詢
	報表輸出 csv 格式
	Raw data 存檔
應用案例	齒輪毛頭異音檢測
	熱導管振動異音檢測
	事務機小型步進馬達振動異音檢測
	FFU 馬達振動異音檢測
	吊扇馬達振動異音檢測
	E-Bike 馬達振動異音檢測
	滾珠螺桿振動異音檢測
	線性滑軌振動異音檢測