

# FLEXQA

生產線組裝成品振動/異音檢測系統

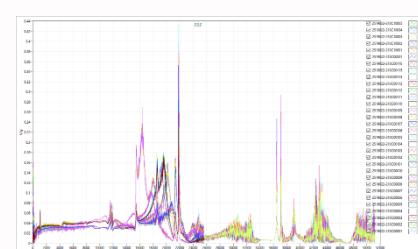


## 系統特色

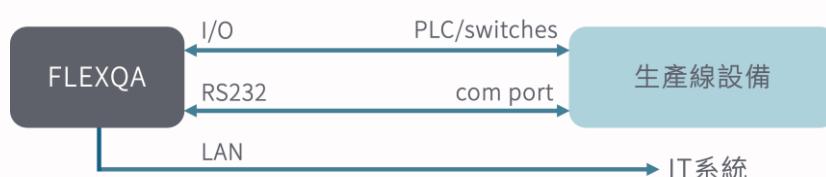
- ✓ 可與既有設備串接，快速導入產線，滿足品質測試需求
- ✓ 振動與聲音分析功能完整，模組化設計，可依需求加入分析模組
- ✓ 提供多個判定準則，設定簡潔明瞭
- ✓ 具備大數據收集功能，快速設定上下限
- ✓ 測試結果資料庫可追溯查詢或轉拋上傳
- ✓ 具備 I/O 能力，可與產線既有設備串接



判定準則範圍設定簡單、明瞭

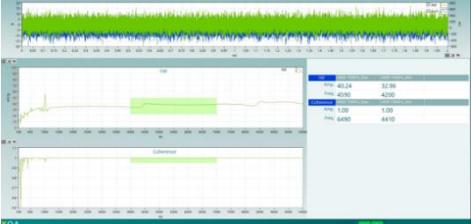
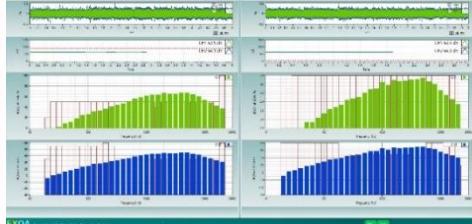
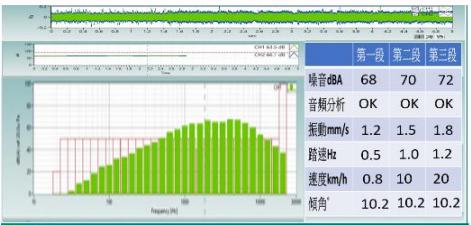


數據收集、疊圖比較，上下限設定一目了然



多種 I/O 連接介面，可快速與產線設備串接

## 規 格

主機	2 或 4 通道 各通道同步取樣 最大 102.4kS/s AC/DC 耦合 TTL I/O 4 點
支援感測器	IEPE 加速規、麥克風 類比電壓輸出感測器
外接按鈕盒	手動開始/停止按鈕
時域波型分析	Peak、RMS、Crest Factor 可設定上/下限
頻譜分析	Band peak、Band RMS 可設定 2 個 Band 及其上/下限 可做 OK/NG 綜合判斷
功能	支援條碼掃描器 測試結果資料庫 資料庫查詢 報表輸出文字格式 Raw Data 與分析資料儲存
選購	外部設備串接 TCP/IP 上傳功能
感測器響應頻率測試	
馬達 1/3 八度音分析	
跑步機產線測試	
共振特性測試	