

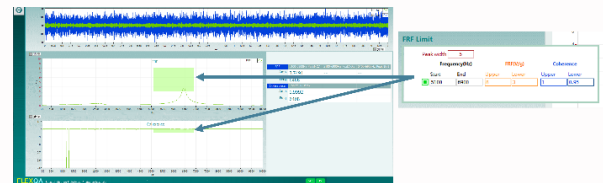
# FLEXQA

生產線組裝成品振動/異音檢測系統

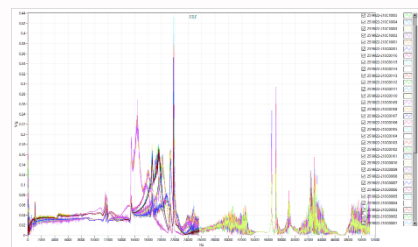


## 系統特色

- ✓ 可與既有設備串接，快速導入產線，滿足品質測試需求
- ✓ 振動與聲音分析功能完整，模組化設計，可依需求加入分析模組
- ✓ 提供多個判定準則，設定簡潔明瞭
- ✓ 具備大數據收集功能，快速設定上下限
- ✓ 測試結果資料庫可追溯查詢或轉拋上傳
- ✓ 具備 I/O 能力，可與產線既有設備串接



判定準則範圍設定簡單、明瞭



數據收集、疊圖比較，上下限設定一目了然



多種 I/O 連接介面，可快速與產線設備串接

## 規格

主機	2 或 4 通道
	各通道同步取樣
	最大 102.4kS/s
	AC/DC 耦合
	TTL I/O 4 點
支援感測器	IEPE 加速規、麥克風
	類比電壓輸出感測器
外接按鈕盒	手動開始/停止按鈕
時域波型分析	Peak、RMS、Crest Factor 可設定上/下限
頻譜分析	Band peak、Band RMS 可設定 2 個 Band 及其上/下限
功能	可做 OK/NG 綜合判斷
	支援條碼掃描器
	測試結果資料庫
	資料庫查詢
	報表輸出文字格式
	Raw Data 與分析資料儲存
	外部設備串接
選購	TCP/IP 上傳功能
 <p>感測器響應頻率測試</p>	 <p>馬達 1/3 八度音分析</p>
 <p>跑步機產線測試</p>	 <p>共振特性測試</p>